

Список рекомендованих від 26.07.2019

**Бакалавр**

**Заочна**

**073 Менеджмент**

**Менеджмент (відкрита конкурсна пропозиція, 1 курс, заочна форма здобуття освіти)**

№ п/п	Прізвище, ім'я, по батькові вступника	Конкурсний бал	Пріоритетність заяви	Середній бал документа про освіту	Ознака особливих підстав для зарахування
1	Петерсдорф Марія Євгеніївна	157,352	1	10,3	Квота - 1
2	Кобякова Анна Сергіївна	196,768	1	11,2	
3	Бриксін Владислав Ігорович	167,44	4	9,8	
4	Грубникова Валерія Віталіївна	160,784	6	8,7	